

Cara pre-treatment yang benar & hasil yang optimal

Langkah-langkah yang harus dilakukan:

1. Pilih semprotan yang lubangnya kecil/halus & ada tekanan (compressor)
2. Semprot sampai rata & padat daerah yang ingin diprint
3. Roll dengan memakai roll DTG by HYGMATIC
4. Press selama 30 detik, derajat 160 derajat (tandanya kering dan kaku)
5. Lakukan poin 1-4, jika belum yakin rata (A4= \pm 10ml, A3= \pm 20ml)

Penyebab hasil yang tidak optimal :

1. Pre-treatment yang tidak merata dan padat
2. Ada yang mampet (clogged) pada head printer
3. Kualitas Pre-treatment atau White ink yang kurang bagus
(Rekomendasi pre-treatment dan tinta White : **USA Dupont by HYGMATIC**)
4. Jarak antara print head dengan bidang yang ingin diprint terlalu jauh.
5. Jarak setting plat depan dan plat belakang tidak sama rata.